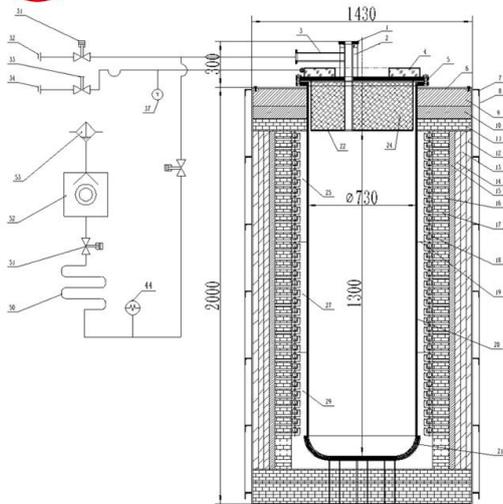


真空气氛井式炉型号 GWL-1200ZQJ



主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

技术参数:

GWL-ZQJ 系列 1200 度真空气氛井式电炉如图所示,集温度控制系统、真空金属炉膛、真空泵、气路、压力保护、气体流量控制、正负压显示、水循环水泵为一体,水循环箱与炉体为分体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

采用高温 U 型等直径硅碳棒为加热元件;是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪,控制电源开关、主加热工作/停止按钮,电压、电流表、计算机接口,水泵开关,真空泵开关,气体流量计,正负压压力表,电接点压力表,阀门,以便随时观察本系统的工作状态,本产品采用可靠的集成化电路,工作环境好,抗干扰,最高温度时炉体外壳温度 $\leq 40^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境,微电脑程序控制,可编程序曲线,全自动升温/降温,运行中可以修改控温参数及程序,灵活方便、操作简单。

控温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快,最快升温速率 $\leq 45/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料,使用温度高,蓄热量小,耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好(节能效果是老式电炉的 60%以上)。结构合理,内外双层炉套,风冷散热,可大大缩短试验周期。

类别 参数	1200 度
型号	GWL-1200ZQJ

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

电源 AC	380V
最高使用温度	1200 度
可长期使用温度	1150 度
控制范围为	50 至 1200 度
测温元件	热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度 (检测炉胆内部)
发热元件装位置	四周 (采用高温合金电阻丝), 并有刚玉莫来石做防创保护
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
炉温均匀性	±1 度 (根据炉膛尺寸大小而定, 大型炉膛可采用多点控制, 从而达到更好的炉温均匀性)
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 20 度 (20 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	高温合金电阻丝 (含钼)。
发热元件安装或更换	真空气氛炉密封的上盖设计了, 机械升降机构, 可轻松的将密封的上盖升起, 升起后整体上盖可旋转, 节省了很大的人力和时间。
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了风冷双层炉体结构, 保证了良好的工作环境
内胆	内胆密封, 不锈钢材质 310S, 可高温取出。(客户自备)
水冷	客户自备。
水冷部位	炉口、炉门
真空泵和真空值	采用双级直接旋片真空泵(客户自备)
真空值	指针压力表-0.1Mpa。
压力检测	正压、负压双指示指针压力表一个 (可选数显真空计等)
气体流量计	两个浮球流量计 (客户要求精度更高时可选数显质量流量计)
压力保护	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险, 特制作此系统, 原理: 由电接点压力表或者压力传感器获得信号, 驱动控制模块关闭电磁进气阀, 启动电磁排气阀和报警器, 使压力从排气口释放, 声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行
气体泄漏报警	根据所通气氛, 避免发生泄漏; 作用: 气体泄漏报警检测到 (室内) 空气的有毒、危险性等气体的含量超过一定值时, 驱动模块关闭电炉、关闭气源进气, 开启排气口、排风等, 从而获得更高、更安全的工作环境。(需客户选配)
可通气氛	氢气、氮气、氩气、一氧化碳、氧气等等
耐火材料	炉衬使用真空成型氧化铝铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质刚玉莫来石材料, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80% 以上)

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而达到保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。详见电炉视频
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用优选按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；详见电炉视频
多条曲线输入	50 段程序控制功能
触摸屏	选用 7 寸触摸屏
随机配件	发热原件两支
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



名称	规格型号	炉膛尺寸 mm (长宽高)	控温区	功率 kw
真空气氛井式炉	GWL-1200ZQJ/D730/1000	D800×1300, 有效温区 D730×1000 (±5 度)	上中下 3 套独立控温	105
真空气系统	25L/s	包含控制, 包含进气、管 道等		
氢气燃烧	自动燃烧			
平台	2*2*2	包含楼梯		
炉管	310S	壁厚 15mm, 盖子 25mm		单套
制作周期	30-40 天交货			

感谢你与我们取得联系!

Thank you to get in touch with us!

公司名称: 洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址: 洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式: 13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province